

TECHNISCHE DATEN – HARD COAT 50 µm

	Plannja Hard Coat 50 µm ist aus kontinuierlich bandverzinktem Stahlfeinblech hergestellt, das mit einem strukturierten Polyester beschichtet ist. Die seidenmatte Oberfläche ergibt das Aussehen von einer keramischen Oberfläche. Das Beschichtungssystem eignet sich sehr gut für Außeneinsatz, ist UV-beständig und hat eine gute Ausgewogenheit zwischen Flexibilität und Härte/Kratzfestheit.		
Basismaterial	Kontinuierlich bandverzinktes Stahlfeinblech der Qualität EN 10327:2004.		
Vorbehandlungen	Chemische Reinigung und Chromatierung.		
Beschichtungssystem	Beschichtungsseite:	1. Grundierung 17-20 µm 2. Deckbeschichtung, Hard Coat 25-30 µm	
	Rückseite:	1. Grundierung 3-5 µm 2. Rückseitenlack, Epoxyd 7-10 µm	
	Eigenschaft	Prüfungsmethode	Daten
	Beschichtungsdicke	ECCA Testmethode Nr. T1	siehe oben
	Glanz	ECCA Testmethode Nr. T2	6-12
	Verformbarkeit (T-bend)	ECCA Testmethode Nr. T7	1-2 Stunden
	Härte	ECCA Testmethode Nr. T4	2-4H
	Haftung	ECCA Testmethode Nr. T6	Keine Anmerkung
	Haftung nach Schlagtiefung	ECCA Testmethode Nr. T5	> 17 Joule
	Temperaturbeständigkeit	ECCA Testmethode Nr. T13	80-100° C
Bearbeitungstemperatur	Die Formbarkeit wird unter 0° C reduziert, was zu Mikrorissen führen kann. Bearbeitung unter -10° C muss vermieden werden.		
Chemikalienbeständigkeit	Säuren und Basen	Ausgezeichnet	
	Alifate	Ausgezeichnet	
	Aromaten	Sehr gut	
	Alkohol	Ausgezeichnet	
	Ketonen	Sehr schlecht	
	Chlorierte Kohlenwasserstoffe	Schlecht	
	Mineralöl	Ausgezeichnet	
Korrosionsbeständigkeit	RC4 laut EN 10169-2.		
UV-Beständigkeit	RUV4 laut EN 10169-2.		