

TECHNISCHE DATEN - PLASTISOL SCE 500 µm

	<p>Plannja Plastisol SCE 500 µm ist aus kontinuierlich bandverzinktem Stahlfeinblech hergestellt, das mit einem Zwei-Schicht-System beschichtet ist. Das System besteht aus einer speziellen Grundierungsfarbe, die mit einer oberen Beschichtung beschichtet ist, die auf umweltschonendem Polyvinylchlorid basiert.</p> <p>Das Beschichtungssystem leistet einen guten Schutz gegen Korrosion und hat eine gute Formbarkeit und eine gute Farb- und Glanzfläche.</p>		
Basismaterial	Kontinuierlich bandverzinktes Stahlfeinblech der Qualität SS-EN 10142 mit Zinkgewichtsklasse Z 275 g/m ² laut SS-EN 10142, das heißt entsprechend 275 g/m ² beiderseitig bei Dreipunkttest.		
Vorbehandlungen	Chemische und mechanische Reinigung, alkalische Oberflächenbehandlung und Passivierung.		
Beschichtungssystem	Beschichtungsseite:	1. Grundierung 6-8 µm 2. Deckbeschichtung, Plastisol SCE 500±15 µm	
	Rückseite:	1. Grundierung 10-15 µm	
	Eigenschaft	Prüfungsmethode	Daten
	Beschichtungsdicke	ECCA Testmethode Nr. T1	siehe oben
	Verformbarkeit (T-bend)	ECCA Testmethode Nr. T7	0 Stunden
	Haftung	ECCA Testmethode Nr. T6	keine Anmerkung
	Haftung nach Schlagtiefung	ECCA Testmethode Nr. T5-T6	160 in/lbs
	Temperaturbeständigkeit	ECCA Testmethode Nr. T13	60-80° C
Bearbeitungstemperatur	Minimum ± 0°C.		
Chemikalienbeständigkeit	Säuren und Basen	Ausgezeichnet	
	Alifate	Ausgezeichnet	
	Aromaten	Schlecht	
	Alkohol	Sehr gut	
	Ketonen	Sehr schlecht	
	Chlorierte Kohlenwasserstoffe	Sehr schlecht	
	Mineralöl	Gut	
Feuertechnische Klassifizierung	Feuerbeständige Beschichtung, Klasse 1 oder 2 abhängig von dem Konstruktionsaufbau.		
Korrosionsbeständigkeit	Eigenschaft	Prüfungsmethode	Daten
	Salzsprühnebel	ECCA Testmethode Nr. T8	mehr als 1000 Stunden*
	Feuchtigkeit, Kondensat	ATSM D2247	mehr als 1000 Stunden**
	Wasserbad	ECCA Testmethode Nr. T9	mehr als 1000 Stunden**
	* Blasenbildung und Korrosionsunterwanderung max. 3 mm vom Schnitt. Voreinzelte Blasenbildung nicht mehr als 8F gemäß ASTM		
	** Ohne Blasenbildung		